

# FICHAS TÉCNICAS

**SOLARBLOC®**  
**CUBIERTAS Y LASTRES**

**PIONEROS EN INNOVACIÓN Y  
DESARROLLO DE ESTRUCTURAS  
DE HORMIGÓN PARA PANELES  
SOLARES.**

# ÍNDICE

1.USO DEL SISTEMA SOLARBLOC® CUBIERTAS Y SUPERFICIES PLANAS

2.DATOS TÉCNICOS SOLARBLOC® CUBIERTAS Y SUPERFICIES PLANAS

3º,10º,12º,15º,18º,28º,30º,34º

3. DATOS TÉCNICOS DEL LASTRE DE REFUERZO SOLARBLOC®

3.1 USO DEL LASTRE DE REFUERZO SOLARBLOC®

4. LECTURAS RECOMENDADAS

5. CARACTERÍSTICAS GENERALES

6. ANEXOS

6.1 SELLADOR WEBER FLEX PU

6.2 SELLADOR SIKAFLLEX-11 FC+

**USO Y DATOS TÉCNICOS  
DE SOLARBLOC®  
CUBIERTAS Y  
SUPERFICIES PLANAS**

## 1.

# USO DEL SISTEMA SOLARBLOC® CUBIERTAS Y SUPERFICIES PLANAS

SOLARBLOC® es un sistema patentado para el montaje de módulos solares sobre cubiertas y superficies planas.



El sistema Solarbloc® permite fijar los módulos solares directamente al soporte sin utilizar estructura metálica. Los soportes Solarbloc® se fabrican en nueve grados distintos, 0º, 3º, 10º, 12º, 15º, 18º, 28º, 30º y 34º. Debemos elegir la inclinación del soporte más idónea teniendo en cuenta las necesidades de la instalación.

#### Características de Solarbloc®:

- Sistema de montaje FV de un sólo componente.
- Soporte auto-lastrado, fabricado en hormigón.
- Resistencia y larga durabilidad a los agentes atmosféricos.
- Fijación del panel mediante carril de hormigón incorporado al soporte.
- Elimina la estructura metálica.
- Elimina el proceso de perforado y anclajes a la cubierta.
- Acorta el tiempo de montaje de las instalaciones FV.

Más información en [solarbloc.es](http://solarbloc.es)

## 2.

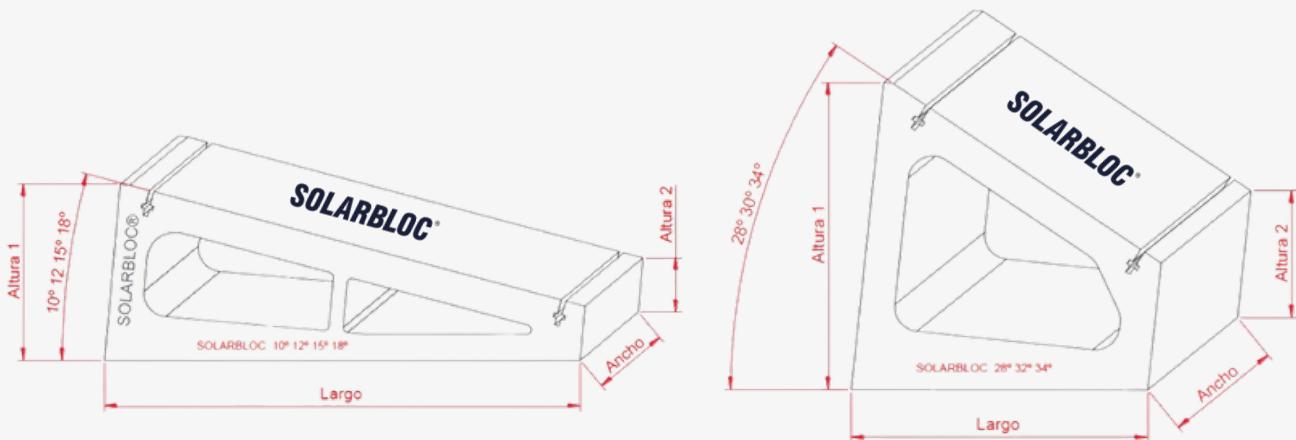
# DATOS TÉCNICOS SOLARBLOC® CUBIERTAS Y SUPERFICIES PLANAS 3º, 10º, 12º, 15º, 18º, 28º, 30º, 34º

**SOLARBLOC®** es un sistema patentado para el montaje de módulos solares sobre cubiertas y superficies planas.

### DIMENSIONES Y PESOS SEGÚN LA INCLINACIÓN

Inclinación apoyos

SOLARBLOC°	GRUPO 1					GRUPO 2		
INCLINACIÓN	3º	10º	12º	15º	18º	28º	30º	34º
ALTURA 1 (CM)	27,89	33,24	34,97	37,47	40,94	56,95	58,94	62,84
ALTURA 2 (CM)	22,13	15,96	14,21	11,54	9,91	26,11	26,03	25,96
LARGO (CM)	110	100	100	100,06	100,38	60	60,04	60,32
ANCHO (CM)	12	16	16	16	16	23,5	23,5	23,5
PESO (KG)	50	60	60	60	60	68	71,3	77,8
COMPOSICIÓN	HM-20							



GRUPO 1

GRUPO 2

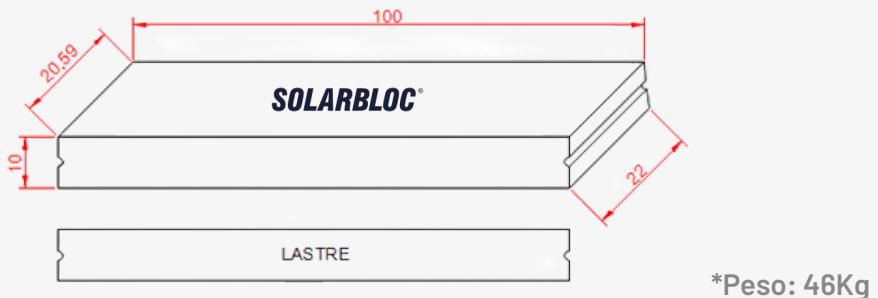
Más información en [solarbloc.es](http://solarbloc.es)

### 3.

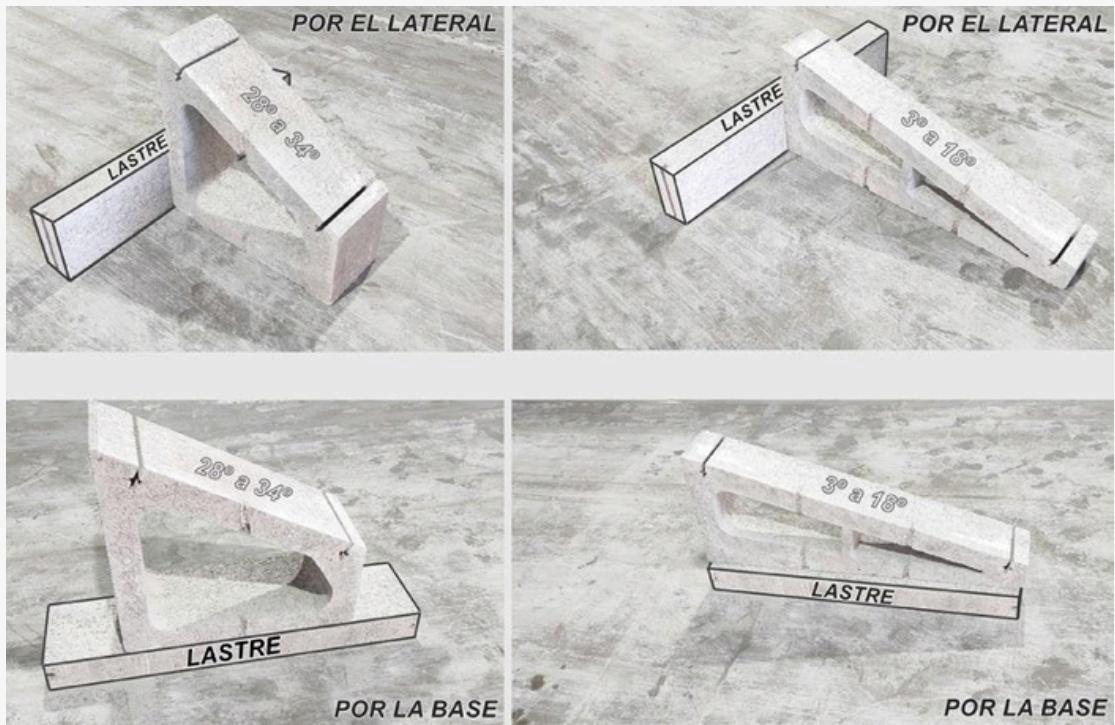
## DATOS TÉCNICOS DEL LASTRE DE REFUERZO SOLARBLOC®

El multilastre Solarbloc® está indicado para usarse en toda la gama de Solarbloc® Cubiertas, tanto por la base de las estructuras como por el lateral de las mismas.

Se recomienda usar masilla de poliuretano para fijarlos a las estructuras.



### PEGADO DEL SOPORTE SOLARBLOC® POR LA BASE o LATERAL

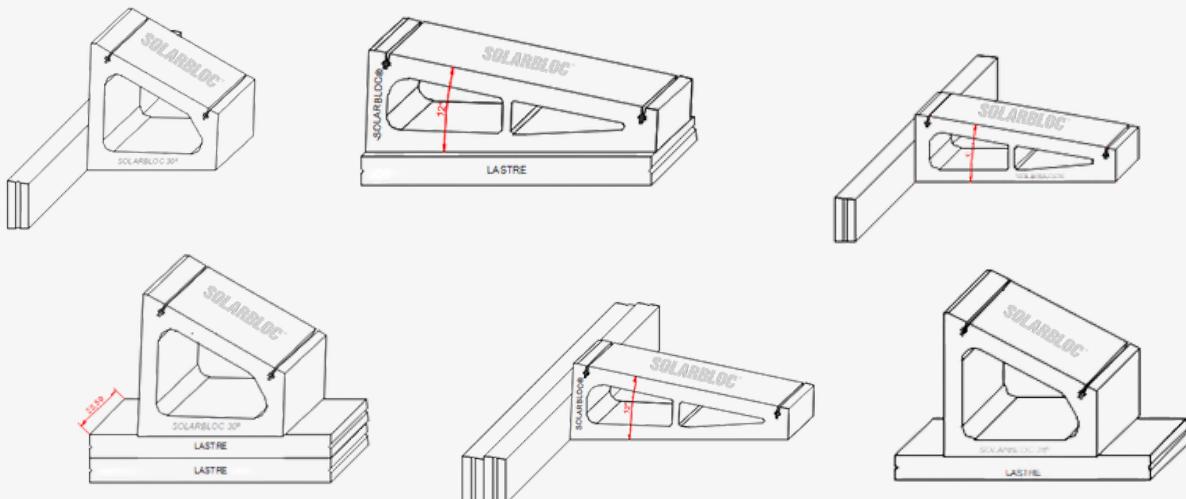


Más información en [solarbloc.es](http://solarbloc.es)

### 3.1

## USO DEL LASTRE DE REFUERZO SOLARBLOC®

Los Lastres para **SOLARBLOC®** Cubiertas y Superficies Planas están diseñados para aumentar el peso y altura del propio soporte cuando las condiciones de la instalación fotovoltaica lo precisan.



Estos Lastres de refuerzo **se colocan en la base** de los soportes Solarbloc® cuando se necesita ganar altura, **o por la parte trasera** para potenciar su eficacia y rigidizar la instalación en determinadas situaciones.

\*Más información sobre usos de refuerzos de lastre, [Punto 5, del Manual de Cubiertas y sup. planas](#)

\*Se aconseja realizar estudio de carga de vientos y valorar resultado en nuestra y tabla Excel

**Ambas piezas deben unirse mediante adhesivo** para lograr hacer un solo cuerpo y conseguir que trabajan como una estructura. Para la fijación de las piezas es recomendable utilizar **masilla de poliuretano**, taco químico o adhesivos para materiales pétreos con resistencia a la tracción mínima de **12Kg/cm2**



Ejemplo de sellador en:  
3. Anexos

Más información en [solarbloc.es](http://solarbloc.es)

## 4.

### LECTURAS RECOMENDADAS:

- (2025) SOLARBLOC® manual de cubiertas y superficie plana



- Memoria Solarbloc Cubiertas y Superficies Planas - Visado 15-05-2025



- Cálculos Carga Viento  
(SOLARBLOC® CUBIERTAS + ACCESORIOS)

**1**  Para la correcta comprensión de los resultados de esta hoja de cálculo se hace necesario tener conocimientos técnicos, además del estudio y comprensión de la **MEMORIA DE CÁLCULO DE SOPORTES PARA PANELES SOLARES FOTOVOLTAICOS EN CUBIERTAS Y SUPERFICIES PLANAS TIPO SOLARBLOC® DE PRETENSADOS DURÁN.**

**¿Cómo trabajar con la hoja de cálculo?**  
Configurar las celdas azules y rellenar las blancas

Solarbloc a utilizar: 3º a 34º  
Colocar Antipanleo: Sí / No  
Colocar Deflector: Sí / No  
Colocar Lastre: Sí (trase) / Sí (inferior)  
Colocar Perfil: Sí / No

Aplicar Código Técnico

CTE (Sí) = Cálculo manual.  
Introducir velocidad del viento  
Introducir ángulo viento-terreno

CTE (Sí) = Cálculo Según norma.  
Elegir zona de viento  
Elegir grado de asperza  
Elegir altura máxima de panel

Configurar instalación de paneles  
Introducir N° de paneles de la fila  
Añadir la Dimensión del panel (X/Y)  
Introducir peso de cada panel

**(REV.20)**  PRETENSADOS DURÁN Carrera de Valverde, Km 5,200 06010 Badajoz (España)  
Tel: +34 924 24 42 03  
E-mail: solarbloc@pretensadosduran.com  
www.solarbloc.es

**CÁLCULO ENTRADA DE VIENTO POR BARLOVENTO**

Tira para acceder a la web → Soporte para placas solares - Solarbloc®

30º	30º
Sí	Sí
No	No

Aplicar Código Técnico

No	No
----	----

Colocar lastre

No	No
----	----

**Tipo de montaje**

n paneles / n+1 Solarbloc	11
	10
	0
	27

Más información en **solarbloc.es**

## 5. CARACTERÍSTICAS GENERALES

# CARACTERÍSTICAS GENERALES

## CARACTERÍSTICAS GENERALES SOLARBLOC® CUBIERTAS Y SUPERFICIES PLANAS

**SOLARBLOC®** es un sistema patentado para el montaje de módulos solares sobre cubiertas y superficies planas.

### CARACTERIZACIÓN FÍSICA/MECÁNICA DEL HORMIGÓN "SOLARBLOC"

**ÍNDICE DE REBOLEO.** Procedimiento interno basada en la norma:  
UNE-EN 12504-2:2013. Ensayos de hormigón en estructuras. Parte 2: Ensayos no destructivos. Determinación del índice de rebote.

Metodología:

Resultado medio de 33 testigos cilíndricos extraídos de las piezas fabricadas SOLARBLOC con dimensiones de 40 mm de diámetro y 80 mm de altura.

**ÍNDICE ESCLEROMÉTRICO**

**32**

**ABSORCIÓN POR CAPILARIDAD.** Procedimiento interno basada en la norma:  
UNE-EN 772-11:2011. Métodos de ensayo de piezas para fábrica de albañilería. Parte 11: Determinación de la absorción de agua por capilaridad de piezas para fábrica de albañilería.

Metodología:

Resultado medio de 5 testigos cilíndricos extraídos de las piezas fabricadas SOLARBLOC con dimensiones de 40 mm de diámetro y 80 mm de altura.

**COEFICIENTE DE ABSORCIÓN  
DE AGUA POR CAPILARIDAD  
(g/m<sup>2</sup>s)**

**6,78 g/m<sup>2</sup>s**

**ABSORCIÓN TOTAL DE AGUA.** Procedimiento interno.

Metodología:

Resultado medio de 5 testigos cilíndricos extraídos de las piezas fabricadas SOLARBLOC con dimensiones de 40 mm de diámetro y 80 mm de altura.

**ABSORCIÓN TOTAL DE AGUA  
(%)**

**5,05%**

## CARACTERÍSTICAS GENERALES SOLARBLOC® CUBIERTAS Y SUPERFICIES PLANAS

### CARACTERIZACIÓN FÍSICA/MECÁNICA DEL PREFABRICADO "SOLARBLOC"

**RESISTENCIA A FLEXIÓN EN LA SECCIÓN MÁS DESFAVORABLE.** Procedimiento interno basado en la norma:

UNE-EN 12390-5:2009. Ensayos de hormigón endurecido. Parte 5: Resistencia a flexión de probetas.

#### RESISTENCIA A FLEXIÓN SOLARBLOC 10°, 12°, 14° y 18°

**4,5 MPa**

#### RESISTENCIA A FLEXIÓN SOLARBLOC 28°, 30° y 24°

**6,5 MPa**

$$f_{ef} = \frac{3 \cdot F \cdot l}{2 \cdot d_1 \cdot d_2^2}$$

$f_{ef}$  = resistencia en Mía  
F= Carga de rotura en N  
L= Distancia entre apoyos en mm  
 $d_1$  y  $d_2$  = Dimensiones laterales de las probetas

**ABSORCIÓN TOTAL DE AGUA.** Procedimiento interno.

#### Metodología:

Después de acondicionar las piezas a 20°C, se sumerge hasta masa constante para posteriormente secarse en estufa ventilada a 105°C. La perdida de masa se expresa como porcentaje de la masa de la pieza seca.

#### ABSORCIÓN TOTAL DE AGUA (%) SOLARBLOC 10°, 12°, 14° y 18°

**2,85%**

#### ABSORCIÓN TOTAL DE AGUA (%) SOLARBLOC 28°, 30° y 34°

**4,27%**

## CARACTERÍSTICAS GENERALES SOLARBLOC® CUBIERTAS Y SUPERFICIES PLANAS

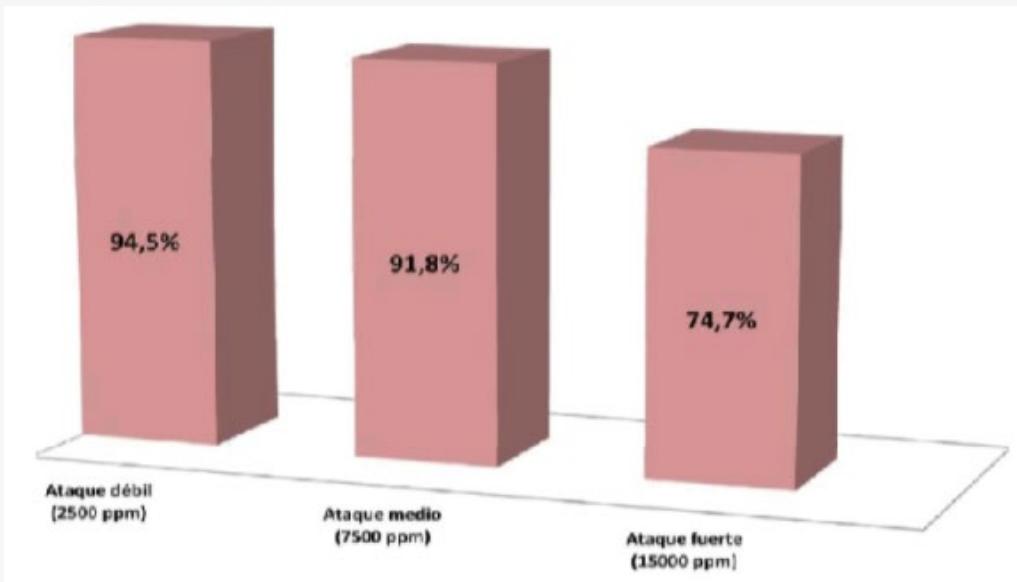
### ENsayos durabilidad del hormigón "SOLARBLOC"

#### INMERSIÓN EN SULFATOS. Procedimiento interno

##### Metodología:

Porcentaje de resistencia conservada después de la impresión durante 3 meses en disoluciones diferentes de sulfato sódico tomando como referencia los límites marcados en la EHE-0 de suelos agresivos.

CATEGORÍA	CONCENTRACIÓN DE LA DISOLUCIÓN (ppm)	RESISTENCIA CONSERVADA DESPUÉS DE 3 MESES (%)
S - 1	2500 ppm	94,5%
S - 2	7500 ppm	91,8%
S - 3	15000 ppm	74,7%



## CARACTERÍSTICAS GENERALES SOLARBLOC® CUBIERTAS Y SUPERFICIES PLANAS

### ENsayos durabilidad del hormigón "SOLARBLOC"

**RESISTENCIA A CICLOS DE HIELO/DESHIELO.** Procedimiento interno.

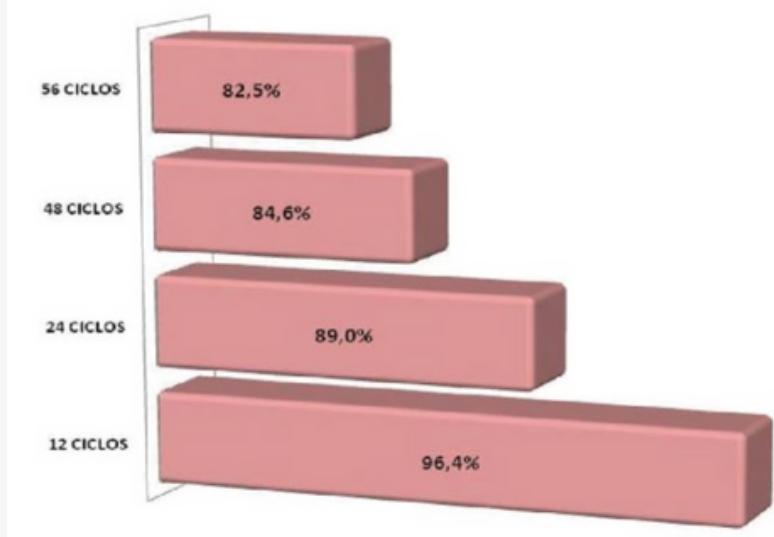
#### Metodología:

Porcentaje de resistencia conservada después de someter a ciclos de 12 horas de hielo/deshielo en cámara controlada. Los tiempos y temperaturas en cada ciclos se reflejan en la tabla 1.

CATEGORÍA	CONCENTRACIÓN DE LA DISOLUCIÓN (ppm)
12 Ciclos de 12 horas	<b>96,4%</b>
24 Ciclos de 12 horas	<b>89,0%</b>
48 Ciclos de 12 horas	<b>84,6%</b>
56 Ciclos de 12 horas	<b>82,5%</b>

CATEGORÍA	Temperatura		Tiempo
	Inicio	> +5 °C < +20 °C	
Inicio	> +5 °C < +20 °C		$T_0$
Fase 1	$\leq 0 °C \geq -8 °C$		$T_0 + 2,0h.$
Fase 2	$\leq 8 °C \geq 12 °C$		$T_0 + 6,0h.$
Fase 3	Inmersión total		$T_0 + 6,5h.$
Fase 4	$\geq +5 °C \leq +20 °C$		$T_0 + 9,0h.$
Fase 5	$> +5 °C < +20 °C$		$T_0 + 12,0h.$

Tabla 1. Desarrollo de los ciclos cada 12 horas



## CARACTERÍSTICAS GENERALES SOLARBLOC® CUBIERTAS Y SUPERFICIES PLANAS

### ENsayos durabilidad del hormigón "SOLARBLOC"

**RESISTENCIA A CICLOS DE HUMECTACIÓN/SECADO.** Procedimiento interno.

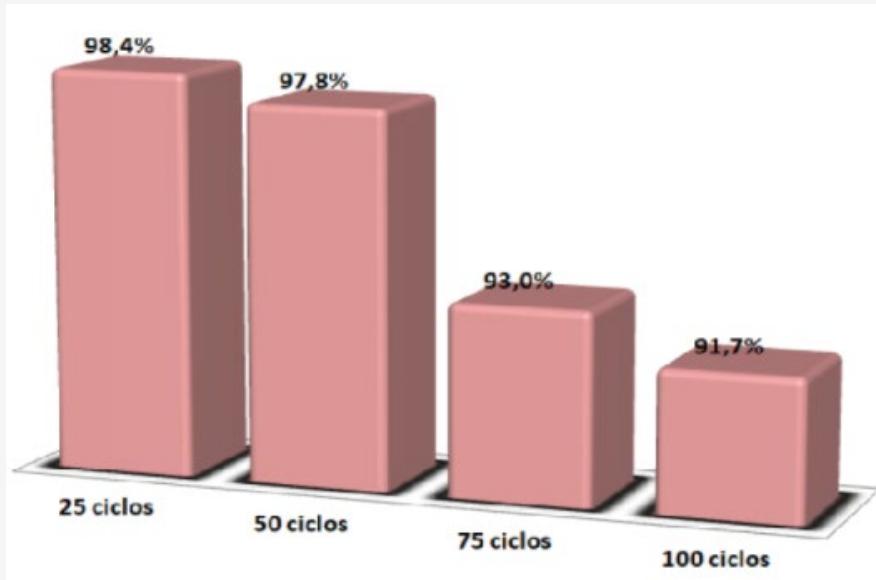
#### Metodología:

Porcentaje de resistencia conservada después de someter a ciclos de 24 horas de humectación/secado consistentes en 7 horas en estufa ventilada a 70 °C y 17 horas sumergidas en agua a 20 °C.

Nº CICLOS	RESISTENCIA CONSERVADA (%)
25 Ciclos de 24 horas	<b>98,4%</b>
50 Ciclos de 24 horas	<b>97,8%</b>
75 Ciclos de 24 horas	<b>93,0%</b>
100 Ciclos de 24 horas	<b>91,7%</b>

Inicio	Fase		Tiempo
	20 °C	T <sub>0</sub>	
Fase 1	Estufa ventilada a 70 °C	T <sub>0</sub> + 7,0h.	
Fase 2	Inmersión en agua a 20 °C	T <sub>0</sub> + 24,0h.	

Tabla 2. Desarrollo de los ciclos cada 24 horas



## CARACTERÍSTICAS GENERALES SOLARBLOC® CUBIERTAS Y SUPERFICIES PLANAS

### ENsayos durabilidad del hormigón "SOLARBLOC"

#### RESISTENCIA QUÍMICA DEL HORMIGÓN. LIXIVIACIÓN. Procedimiento interno.

##### Metodología:

Evaluación de la lixiviación del hormigón mediante la inmersión e 5 testigos cilíndricos de hormigón de 40 mm de diámetro y 80 mm de longitud en una disolución semisaturada de NH4NO3 a 20°C en intervalos de 1-80 días. Determinación del porcentaje de resistencia conservada a la compresión frente a la disolución de calcio y silicio observada.

TIEMPO DE INMERSIÓN (Día)	RESISTENCIA CONSERVADA (%)
1 día	<b>88,9%</b>
5 días	<b>81,0%</b>
21 días	<b>68,2%</b>
45 días	<b>63,2%</b>
71 días	<b>46,6%</b>

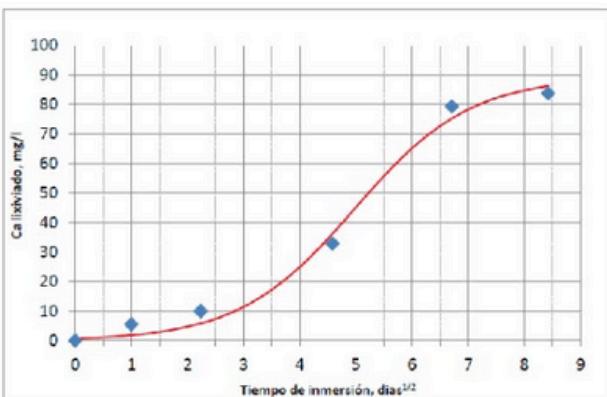


Tabla 1. Gráfica del calcio lixiviado frente al tiempo

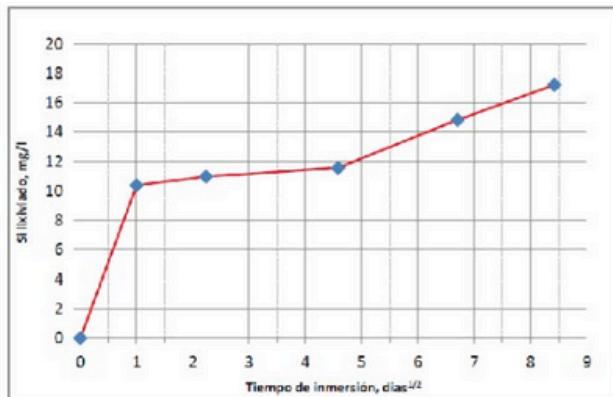


Tabla 2. Gráfica del silicio lixiviado frente al tiempo

## 6. Anexos

### 6.1

## Sellador WEBER FLEX PU

\*Ejemplo de Selladores y adhesivos con las características mínimas para el uso compatible con el sistema Solarbloc y sus complementos.

## weber flex PU

sellador elástico y adhesivo multiusos de poliuretano

- Flexible.
- Impermeable.
- Muy buena adherencia en todo tipo de soportes.
- Para interior y exterior.
- Resistencia a impactos y vibraciones.
- Elasticidad permanente.
- Resistente al agua.



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

weber flex PU es una masilla de poliuretano monocomponente que cura a elevada velocidad por reacción con la humedad atmosférica. La masilla curada es altamente elástica y, en general, puede ser pintada. Se usa para el sellado elástico de juntas y como adhesivo multiusos. Clasificada como "Masilla elastomérica tipo F, clase 25 HM, según Norma ISO 11600.

## APLICACIONES

Construcción: Sellado de juntas en general sometidas o no a dilataciones. Sellado de juntas de pavimentos, suelos industriales, aparcamientos, fisuras activas, encuentros entre diferentes materiales, carpinterías en general, etc. Pegado elástico multiuso de elementos tales como mamparas, tabiques, placas de fibrocemento o melamínicas, tejas, madera, cerámica, zócalos, etc. Industria: Sellado y uniones en la industria en general. Ventilación y aire acondicionado, automóvil (factorías y reparación), containeres, caravanas, marina, ferrocarriles, mantenimiento en general y bricolaje.

## RECOMENDACIONES DE USO

No aplicar en superficies húmedas. Proteger la aplicación del agua. Temperaturas de aplicación comprendidas entre 5 y 35°C. Cuando sea necesario, los cartuchos pueden ser calentados hasta una temperatura de entre 15 y 20°C, en un baño de agua. Contiene una pequeña cantidad de disolvente inflamable. Se aconseja trabajar con buena ventilación y no fumar. Para limpiar las herramientas y las manchas de masilla fresca, utilizar detergente y agua en abundancia. Una vez que ha polimerizado la masilla, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.

## CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO

Espesor de aplicación: 5 - 35 mm.  
Tiempo de secado: 45 minutos.  
Tiempo de endurecimiento: 24 horas / 3 mm de espesor.  
Tiempo óptimo para trabajar en flexión y compresión: 24 h.

*Estos tiempos pueden variar según las inclemencias meteorológicas.*

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Eliminar todos los restos de suciedad, polvo y restos de otros materiales de la superficie mediante medios mecánicos. Si se moja el soporte, dejar secar antes de revestir con weber flex PU. La preparación de la junta requiere un diseño previo. En general, la junta debe tener una anchura comprendida entre 5 y 35 mm. La relación entre la anchura y la profundidad debe ser aproximadamente 1:0,8 (en pavimentos) y 2:1 (en fachadas).

## OBSERVACIONES

No ofrece buena resistencia a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis y ácidos concentrados, hidrocarburos o fuel. **Exuestas** no es adecuado para superficies **directamente** a los rayos U.V. a través de (acristalamientos) ni para materiales plásticos con alto contenido de plastificante. Puede destonificar. Como junta resistente a agresiones químicas (gasolineras, piscinas,...), utilizar weber.color epoxi. La masilla una vez curada, es altamente elástica y puede ser pintada.

### COMPOSICIÓN

Poliuretano monocomponente de curado por humedad.

### MODO DE EMPLEO

weber flex PU se suministra listo al uso y se debe insertar en una pistola para poder ser aplicado (mediante extrusión) de una manera sencilla.



Como junta flexible, después de diseñar la junta y preparar la superficie, extrusionar cuidadosamente sin crear burbujas de aire y presionar la masilla dentro los vértices de la junta. recomienda delimitar la junta con cinta de enmascarar. Eliminar la cinta antes de que la masilla comience a polimerizar.



Como adhesivo, aplicar weber flex PU en superficie por cordones o por puntos. Fijar la pieza a pegar antes de que la masilla forme piel, ejerciendo una simple presión. Si fuera necesario mantener la presión durante la polimerización.

Imprimación: En general no es necesaria ninguna imprimación. Para aquellos casos en que se requiera un máximo de prestaciones o se desee mejorar la adherencia, pueden aplicarse sobre los flancos de la junta alguna imprimación (consultar dpto. técnico).

#### PRESENTACIÓN

Cajas de 12 cartuchos de 300 ml.  
Palets de 600 kg (120 cajas).

#### COLORES

Blanco, gris, negro y marrón.

#### RENDIMIENTO

anchura	10 mm	15 mm	25 mm
profundidad	10 mm	12 mm	20 mm
metros lineales / cartucho	3 m	1,5 m	0,6 m



#### CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### Características generales

Densidad	1,32 kg/l
Colores	Blanco, gris, negro y marrón
Prestaciones finales	
Velocidad curado Secado al tacto	3 mm/día 23°C y 50% h.r. (ISO 006)
Dureza Shore A	45 min (I-031)
Módulo de elasticidad al 100% de alargamiento	45-55 (ISO 868).
Alargamiento a rotura	0,5 MPa (ISO 8339).
Resistencia a la tracción	> 250% (ISO 8339). 1,2 MPa
Resistencia temperatura	(ISO 8339) -20°C a +70°C (ISO 9047)
Resistencia química:	- Agua, agentes de limpieza : Buena
	- Gasolinas : Temporal
	- Ácidos y bases diluidos, aceites : Media
	- Disolventes, ácidos, bases : Mala

Estos resultados se han obtenido con ensayos normalizados, y pueden variar en función de las condiciones en obra.

Sistema de gestión  
certificado de acuerdo  
a la norma ISO 9001  
por SGS ICS



## 6. Anexos

### 6.2

## Sellador SIKAFLEX-11 FC+

\*Ejemplo de Selladores y adhesivos con las características mínimas para el uso compatible con el sistema Solarbloc y sus complementos.



## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex®-11 FC+

ADHESIVO Y SELLADOR DE JUNTAS ELÁSTICO, MULTIUSO



### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-11 FC+ es un adhesivo y sellador de juntas elástico, monocomponente con muy buenas propiedades de aplicación el cual adhiere y sella la mayoría de materiales usados en construcción. Para uso interior y exterior.

### USOS

Como adhesivo para pegar diferentes materiales de construcción tales como:

Hormigón  
Fábrica  
Cerámica  
Madera  
Metal  
Vidrio

Una masilla para sellar tanto juntas verticales como horizontales

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

Capacidad de movimiento de  $\pm 35\%$   
Adhiere bien sobre soportes definidos sin ningún tipo de pretratamiento  
Buena resistencia mecánica y a la intemperie

Muy bajas emisiones

Adhesivo sellador con marcado CE

### INFORMACION AMBIENTAL

En conformidad con LEED v4 EQc 2: Materiales de baja emisión  
La Declaración Ambiental de Producto (DAP) está disponible  
Clasificación de emisión de COV GEV-Emicode EC1PLUS número de licencia 2782/20.10.00  
Clase A+ según la normativa francesa sobre emisiones de COV

### CERTIFICADOS / NORMAS

CE Marking and Declaration of Performance to  
EN 15651-1 - Sealants for non-structural use in joints in buildings - Facade elements - F EXT-INT CC 25HM  
CE Marking and Declaration of Performance to  
EN 15651-4 - Sealants for non-structural use in joints in buildings - Sealants for pedestrian walkways - PW EXT-INT CC 25HM  
ASTM C920-11 class 35, Sikaflex-11 FC+, MST, Report Certificate of Compliance Sikaflex-11 FC+, ISEGA, Certificate No 43792 U 16

### INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano de tecnología i-Cure	
Presentación	Cartucho de 300 ml Unipack de 600 ml	12 cartuchos por caja 20 unipacks por caja
Color	Blanco, gris, marrón, negro, beige	
Conservación	15 meses después de su fecha de fabricación	

Hoja De Datos Del Producto  
Sikaflex®-11 FC+  
Julio 2020, Versión 02.01  
020513010000000019

**Condiciones de Almacenamiento**

El producto debe ser almacenado en su envase original, cerrado y no deteriorado, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Consulte siempre el envase.

**Densidad**

~1,35 kg/l

(ISO 1138-1)

**INFORMACION TECNICA**

**Dureza Shore A**

~37 (después de 28 días)

(ISO 868)

**Resistencia a Tracción**

~1,5 N/mm<sup>2</sup>

(ISO 37)

**Módulo de Tracción secante**

~0,60 N/mm<sup>2</sup> a 100 % de elongación (+23 °C)

(ISO 8339)

**Elongación a Retra**

~700 %

(ISO 37)

**Recuperación Elástica**

~80 %

(ISO 7389)

**Resistencia a la Propagación del Desgarro**

~8,0 N/mm

**Capacidad de Movimiento**

±35 %

(ASTM C 719)

**Resistencia Química**

Resistente a muchas sustancias químicas. Contacte con el Departamento Técnico de Sika® para información adicional.

**Temperatura de Servicio**

~40 °C min. / +80 °C max.

**Diseño de Juntas**

La junta debe ser diseñada para adecuarse a la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de junta tiene que ser  $\geq 10$  mm y  $\leq 35$  mm. La relación ancho - profundidad para juntas en fachada debe ser de 2:1 (para excepciones, consulte la siguiente tabla).

**Dimensiones típicas de las juntas entre elementos de hormigón:**

Distancia de junta (m)	Ancho mínimo de junta (mm)	Profundidad mínima de junta (mm)
2 4	10	10 10 10
6 8	15	15 17
10	20	
	30	
	35	

El ancho mínimo de juntas perimetrales alrededor de ventanas es de 10 mm.

Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas y códigos de práctica pertinentes antes de su ejecución. La base para el cálculo de ancho de junta necesario, son tipo de estructura, dimensiones, valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes, el material de sellado de las juntas y la exposición específica del edificio y las juntas.

Las juntas de  $\leq 10$  mm de ancho son para el control de las grietas y, por lo tanto, juntas sin movimiento.

Para juntas más grandes, contacte Con el Departamento Técnico de Sika para obtener información adicional.

## INFORMACION DE APLICACIÓN

<b>Rendimiento</b>	<b>Pegado</b>	<b>Dimensions</b>		
	<b>Consumo</b>			
	<b>1 Cartucho (290 ml)</b>			
	~100 puntos	Diámetro = 30 mm		
	~15 m cordón	Espesor = 4 mm		
		Diámetro de la boquilla = 5 mm (~20 ml por metro lineal)		
	<b>Sellado</b>			
	<b>Ancho de junta mm</b>	<b>Profundidad de junta mm</b>	<b>Longitud de junta m por Cartucho (300 ml)</b>	<b>Longitud de junta m por unipack (600 ml)</b>
	10	10	3,0	6,0
	15	12	1,6	3,2
	20	17	0,9	1,8
	25	20	0,6	1,2
	30	25	0,4	0,8
	El consumo depende de la rugosidad y la capacidad de absorción del soporte.			
	Estas cifras son teóricas y no contemplan ningún material adicional debido a la porosidad y rugosidad de la superficie, variaciones de nivel o desperdicio, etc.			
<b>Material de Apoyo</b>	Use fondo de junta de polietileno y célula cerrada			
<b>Tixotropía</b>	~1 mm (20 mm cordón, +23 °C)		(ISO 7390)	
<b>Temperatura Ambiente</b>	+5 °C min. / +40 °C max.			
<b>Temperatura del Soporte</b>	+5 °C min. / +40 °C max. Mínimo +3 °C por encima de la temperatura de punto de rocío			
<b>Índice de Curado</b>	~3,5 mm/24 hours (+23 °C/ 50 % h.r.)		(CQP* 049-2)	
	*Procedimiento de Calidad Corporativo de Sika			
<b>Tiempo de Formación de Piel</b>	~70 min (+23 °C/ 50 % h.r.)		(CQP 019-1)	

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

## PREPARACION DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, selladores viejos y revestimientos de pintura pobemente adheridos que puedan afectar la adhesión. El sustrato debe tener la resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

Para ello, se podrán usar distintos métodos: cepillo de alambre, lijado o mediante el uso de herramientas adecuadas

Todo el polvo, material suelto debe ser eliminado por completo de todas las superficies antes de la aplicación de cualquier activador, imprimador o adhesivo / sellador.

Sikaflex®-11 FC+ se adhiere sin imprimación y/o activadores.

Sin embargo, para obtener una adhesión óptima, durabilidad de las juntas y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de impresión y/o pretratamiento:

## Soportes no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales revestidos con pinturas de polvo o baldosas esmaltadas, lije la superficie hasta generar una superficie ligeramente rugosa con una al-mohadilla abrasiva fina. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Antes de pegar / sellar, dejar un tiempo de espera de  $> 15$  minutos ( $< 6$  horas).

Otros metales como el cobre, latón y titanio-zinc, limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Después de un tiempo de espera de > 15 minutos (< 6 horas). Aplicar Sika® Primer-3 N con un pincel o brocha.

Dejar un tiempo de espera adicional de > 30 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.

(< 8 horas) antes de pegar / sellar,  
El PVC debe ser limpiado y pretratado con Sika® Pri-  
mer-215 aplicado con un pincel o brocha fina.

Antes de pegar / sellar, dejar un tiempo de espera de > 15 minutos (< 8 horas)

> 15 minutos (< 8  
Soportes porosos

**Sombreros porosos**  
Hormigón, hormigón celular y enfoscados a base de cemento, morteros y ladrillos, imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha.

Antes de pegar / sellar, dejar un tiempo de espera de > 30 minutos (< 8 horas).

Nota: Las imprimaciones y los activadores son promotores de la adhesión y no una alternativa para mejorar la mala preparación / limpieza de la superficie de la junta. Las imprimaciones también mejoran el desempeño de la adhesión a largo plazo de la junta sellada. Contacte con el Departamento Técnico de Sika para obtener información adicional.

### MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, los manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales del lugar.

#### Procedimiento de pegado

##### Aplicación de pegado

Después de la preparación necesaria del soporte, prepare el extremo del cartucho unipack antes o después de insertarlo en la pistola de sellado y luego coloque la boquilla.

Aplicar en cordones triangulares, tiras o puntos a intervalos de unos pocos centímetros cada uno. Presionar con la mano para fijar los componentes que se van a unir en su posición antes de que se forme piel en el exterior adhesivo. Los componentes mal colocados pueden ser fácilmente despegados y reposicionados durante los primeros minutos después de la aplicación. Si es necesario, utilice cintas adhesivas temporales, cuñas o soportes para mantener los componentes juntos durante el tiempo de curado inicial.

El adhesivo fresco y sin curar que quede en la superficie debe ser retirado inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después de un curado completo de Sikaflex®-11 FC+, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 °C, dependiendo de las condiciones ambientales y el espesor de la capa adhesiva.

#### Procedimiento de sellado

##### Encintado

Se recomienda utilizar cinta de carrocería en los casos en que se requieran juntas limpias o exactas. Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel después de terminar.

##### Fondo de junta

Después de la preparación del soporte requerido, inserte el fondo de junta adecuado en el soporte a la profundidad requerida.

##### Imprimación

Prepare las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del soporte. Evite la aplicación excesiva de la imprimación para evitar que se formen charcos en la base de la junta.

##### Aplicación

Prepare el extremo del cartucho/unipack antes o después de insertarlo en la pistola de sellado y luego coloque la boquilla. Extruya Sikaflex®-11 FC+ en la junta asegurándose de que entre en contacto con los lados de la junta y evitando cualquier oclusión de aire.

##### Acabado

Tan pronto como sea posible después de la aplicación, el sellador debe estar firmemente aplicado contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado liso.

Use productos de alisado compatibles para dar el aca-

bado final de la junta. No utilice productos que contengan disolventes.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con Sika® Cleaning Wipes-100. Una vez curado, el material endurecido solo puede eliminarse mecánicamente. Para limpiar la piel, use Sika® Cleaning Wipes-100.

### LIMITACIONES

Para una buena trabajabilidad, la temperatura de la masilla debe ser de +20 °C.

No se recomienda su aplicación durante los cambios de temperatura (movimiento durante el curado).

Antes de pegar o sellar, compruebe la adhesión y la

compatibilidad de las pinturas y los revestimientos

mediante la realización de pruebas preliminares.

Sikaflex®-11 FC+ puede ser pintado con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura y en base de agua. Sin embargo, las pinturas deben ser ensayadas primero para asegurar su compatibilidad mediante la realización de pruebas preliminares. Los mejores resultados se obtienen cuando se deja que el adhesivo cure completamente primero. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.

Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a productos químicos, a altas temperaturas y/o a la radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.

Utilice siempre Sikaflex®-11 FC+ junto con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas o componentes pesados.

Para componentes muy pesados proporcione un soporte temporal hasta que Sikaflex®-11 FC+ haya curado completamente.

No se recomiendan las aplicaciones / fijaciones de superficie continua ya que la parte interior de la capa adhesiva puede no curarse nunca.

Antes de usar en piedra moldeada o natural, contacte con el Departamento Técnico de Sika.

No utilizar en soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en cualquier material de construcción que pueda lixivar aceites, plastificantes o solventes que puedan degradar el adhesivo.

No utilizar en polietileno (PE), polipropileno (PP), polietrafluoroetileno (PTFE / Teflón), y ciertos materiales sintéticos plastificados. Se recomienda realizar pruebas preliminares o contactar al Departamento Técnico de Sika®.

No lo use para sellar las juntas en y alrededor de las piscinas.

No usar para juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.

No usar para sellar juntas en muros cortinas o sanitarias.

No usar para juntas de pavimentos con tránsito rodado. Contacte al Departamento Técnico de Sika® para obtener asesoría sobre productos alternativos.

No usar para pegar vidrios si la línea de unión está

#### Hoja De Datos Del Producto

Sikaflex®-11 FC+

Julio 2020, Versión 02.01

020513010000000019

expuesta a la luz solar.  
No usar para pegados estructurales.  
No exponga la masilla Sikaflex®-11 FC+ no curada a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## RESTRICCIONES LOCALES **RESTRICCIONES LOCALES**

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la **ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE** y la utilización segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

### OFICINAS CENTRALES Y FÁBRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto  
Sikaflex®-11 FC+  
Julio 2020, Versión 02.01  
020513010000000019

5 / 5

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO

LOGÍSTICO  
C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

Sikaflex-11FC+-es-ES-(07-2020)-2-1.pdf



PRETENSADOS DURÁN S.L.  
Le responderá a cualquier duda o  
consulta sobre sus productos SOLARBLOC®.

**Email:**

[fabrica@pretensadosduran.com](mailto:fabrica@pretensadosduran.com)

**Oficinas centrales:**

C/ Juan Ignacio Rodríguez Marcos, 1A  
06010 Badajoz (España)

**Tlfno.:**

(+34) 924 244 203 / (+34) 924 480 112

[www.solarbloc.es](http://www.solarbloc.es)  
[www.pretensadosduran.com](http://www.pretensadosduran.com)



**SOLARBLOC®**  PRETENSADOS DURÁN