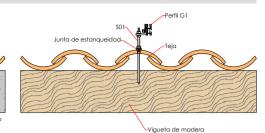
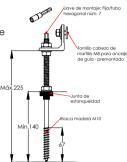
Anclaje de la fijación a la cubierta Junta de estanaueidad





Medir distancias de anclaje

La fijación L no se debe montar hasta haber fijado el anclaje.



Colocación de los los perfiles guía sobre las fijaciones y unión entre perfiles





Perpendicular a la cumbrera



Paralelo a la cumbrera



R2-05/23

Colocar el tornillo martillo (muesca del

tomillo en horizontal en el interior del

perfil por la guía estrecha. Girar a la



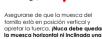


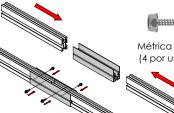
FINAL





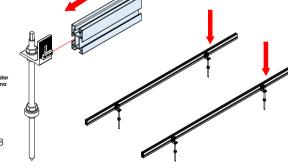
FINAL





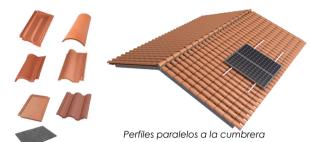






Introducir los perfiles dentro del carril del elemento de unión UG1 a través de las ranuras laterales. Y fijar la unión con los tornillos de bloqueo, siempre a la altura de la ranura lateral.

Soporte coplanar continuo atornillado para cubierta de teja. Vertical.





Ubicar los módulos sobre los perfiles

Distribuir los módulos para que su colocación sea simétrica a lo largo del soporte, dejando la misma distancia de sobrante en los extremos.

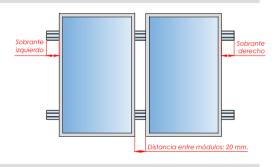
Dejar una separación entre módulos de 20 mm para poner el presor central que fijará los módulos al perfil.

FIJACIÓN CENTRAL

1) Alinear presor con el perfil

2) Bajar hasta hacer clic

3) Roscar el tornillo.



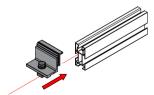
Fijación de los módulos con los presores y colocación de las tapas G1





Válido para medidas de espesor de módulo de 28 mm a 40 mm. Para espesores diferentes solicitar bajo pedido.

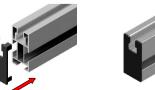
FIJACIÓN LATERAL



Tamaño máx. 2279x1150







Introducir tapas G1 (x4) en los 4 perfiles extremos del kit





Marcado C€



SO1

Perfil G1 - 900

Perfil G1 - 1230

Perfil G1 - 1800

UG1

Tornillo M10 Hexagonal 40 Nm Tornillo M4.2/4.8 Hexagonal 6 Nm

01V1

01V2

01V3

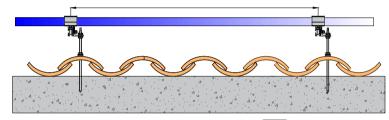
01V6

20 Nm

Par de apriete: Tornillo Presor Tornillo M8 Hexagonal







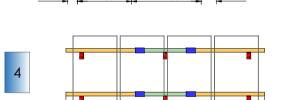
Revisar ficha técnica del módulo



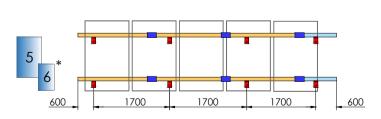
G1 - 1800

G1 - 1230

Tapa G1



1770

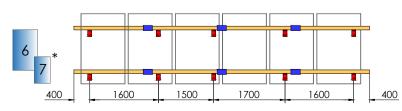


1770

645

-Comprobar el buen estado de la cubierta y la capacidad portante de la misma

-Comprobar la impermeabilidad de la fijación una vez colocada



| SO1 | \$10 | \$11 | x4 UG1 | G |
|-----|------|------|-----------|---|
| 4 | 4 | - | - | |
| 4 | 4 | 2 | 2 | |
| , | | | | |

| 01V4 | 6 | 4 | 6 | 4 | - | 2 | 4 |
|------|-------------------|--------------------------|------------------------|---------------------|------------------|-------------------|----------|
| | 01V5 - Válido par | a 6 módulos de ho | asta 1000 mm de | ancho (El kit inclu | ye presores para | el montaje de 6 m | nódulos) |
| 01V5 | 8 | 4 | 8 + 2 | 6 | 2 | - | 6 |

| | 01V6 - Válido para | 7 módulos de | hasta 1000 mm de d | ancho (El kit incl | uye presores para | el montaje de 7 r | módulos) |
|---|--------------------|--------------|--------------------|--------------------|-------------------|-------------------|----------|
| , | 10 | 4 | 10 + 2 | 6 | - | - | 8 |









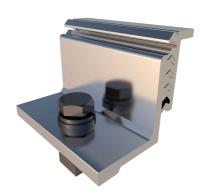
Ficha técnica

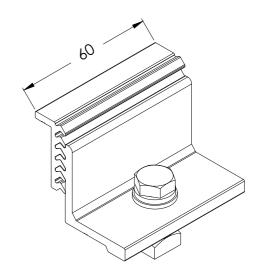
Presor lateral regulable para fijar paneles en inicio y final

S10

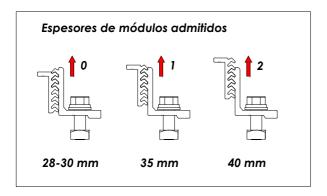
¥ SUNFER







Válido para medidas de espesor de módulo de 28 mm a 40 mm. Para espesores diferentes solicitar bajo pedido.



Materiales:

Perfilería de aluminio EN AW 6005A T6 Tornillería de acero inoxidable A2-70

Herramientas necesarias:



Par de apriete: Tornillo presor 7 Nm Seguridad:













